

SM MHP 250 R3

REV 09/23

Mortero de elevadas resistencias mecánicas para reparación estructural, de fraguado normal y retracción controlada.



CARACTERÍSTICAS

Mortero de reparación monocomponente a base de cemento aditivado y reforzado con fibras. Especialmente formulado para relleno, reparación, o reconstrucción de elementos estructurales y recrecidos o regularización de soleras que requieran alta resistencia mecánica. Uso idóneo para espesores entre 5 y 70 mm. En estructuras de hormigón espesor mínimo recomendado 25 mm.

Clasificado R3 según UNE-EN 1504-3:2005

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- El soporte debe estar limpio, duro, consistente y rugoso.
- Si la armadura está deteriorada, se recomienda pasivarla.
- Eliminar zonas mal adheridas y defectuosas.
- Temperatura del soporte entre 5 y 30°C.
- Humedecer el soporte antes de la aplicación.

APLICACIÓN

Amasar cada saco de SM MHP 250 R3 con 4,5 litros de agua, asegurando la homogeneidad de la masa con un batidor eléctrico lento. Dejar reposar la mezcla un par de minutos, remezclar brevemente, y aplicar a mano o utilizar máquina de proyectar. El producto admite fratasado antes de empezar su endurecimiento por medios manuales o mecánicos y lijado superficial en el caso de soleras antes de 72 horas de aplicado.

OBSERVACIONES

- No utilizar sobre soportes de hormigón celular, yesos o superficies pintadas.
- No reamasar.
- No añadir cemento, arena u otras sustancias que puedan alterar las propiedades del producto.
- El exceso de agua puede provocar la aparición de fisuras.
- No aplicar con riesgo de lluvia o heladas, fuerte viento o insolación directa.

COMPOSICIÓN

Cemento gris o blanco de elevadas resistencias, áridos silíceos 0/1.25 mm., fibras sintéticas y aditivos.

DATOS TÉCNICOS

Densidad aparente en polvo	1,20 gr/cm ³
Consumo por espesor 10 mm	18 kg/m ²
Agua de amasado	18%
Granulometría	1,25 mm máximo
Adherencia sobre hormigón	≥ 1,5 MPa
Resistencia a la compresión a 28 días	≥ 30 MPa
Resistencia a la Flexotracción	≥ 6MPa
Contenido en ion cloruro	< 0.05 %
Espesor de aplicación	5 a 70 mm
Tiempo de reposo después de amasado	2 minutos
Vida de la masa	60 minutos
Tiempo trabajabilidad	45 minutos
Tiempo para revestir	48-72 horas

PRESENTACIÓN

SM MHP 250 R3 se presenta en sacos de 25 kg y pales de 1.400 kg. Se conserva durante 1 año en su envase original cerrado, protegido de la intemperie y la humedad.